

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2005 年 6 月 2 日 (02.06.2005)

PCT

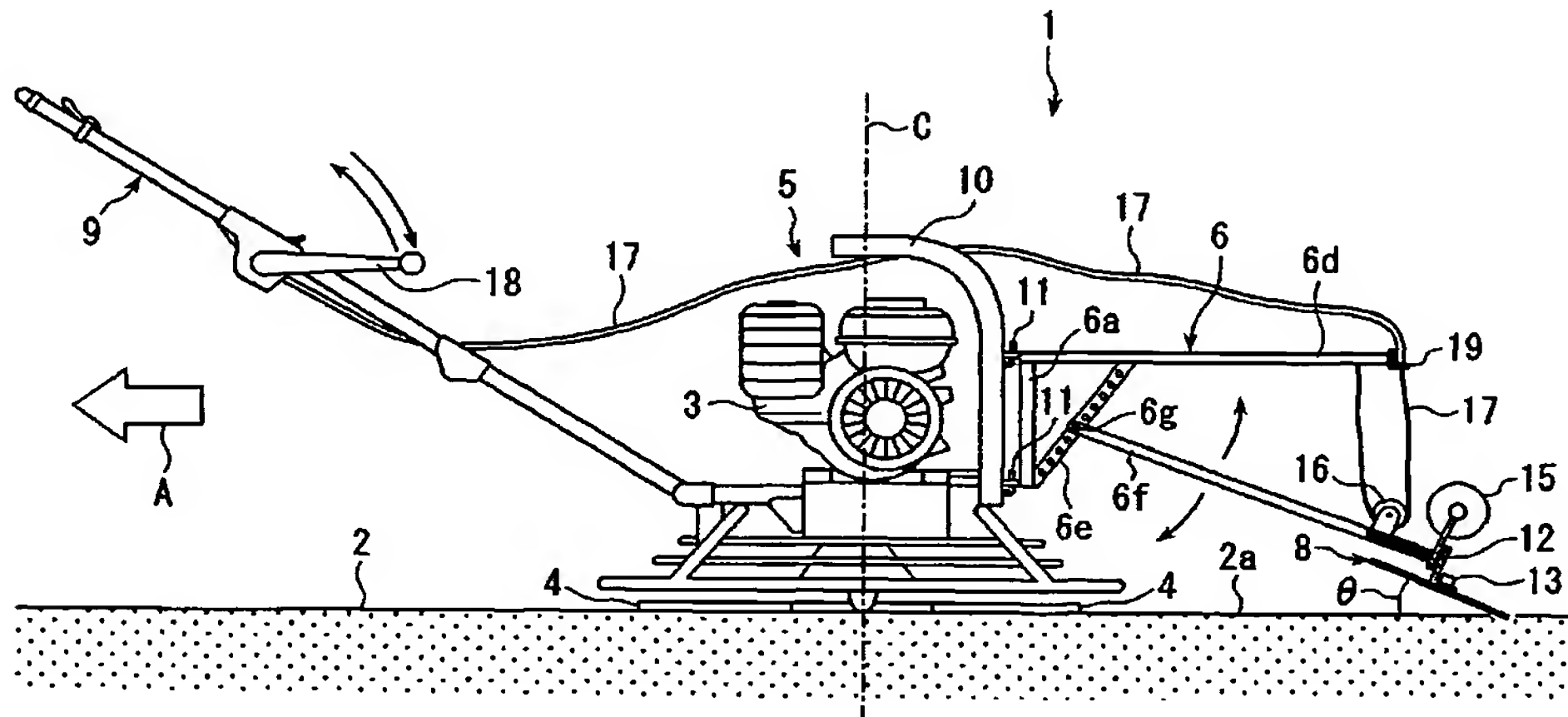
(10) 国際公開番号
WO 2005/049940 A1

- (51) 国際特許分類⁷: E04F 21/24 千 8180138 福岡県太宰府市大字吉松 4 2 番地の 4 Fukuoka (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2004/017289 (72) 発明者; および
- (22) 国際出願日: 2004 年 11 月 19 日 (19.11.2004) (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 木場 義幸 (Koba, Yoshiyuki) [JP/JP]; 千 8180138 福岡県太宰府市大字吉松 4 2 番地の 4 有限会社上成工業内 Fukuoka (JP).
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (74) 代理人: 加藤 久 (Kato, Hisashi); 千 8120013 福岡県福岡市博多区博多駅東 1 丁目 1 1-5 アサコ博多ビル 1 1 0 2 号 Fukuoka (JP).
- (26) 国際公開の言語: 日本語 (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS,
- (30) 優先権データ:
特願 2003-392864
2003 年 11 月 21 日 (21.11.2003) JP
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 有限会社上成工業 (YUGENGAISHA JOSEI KOGYO) [JP/JP];

[続葉有]

(54) Title: FLOOR SURFACE FINISHING DEVICE

(54) 発明の名称: 床面仕上げ装置



(57) Abstract: A floor surface finishing device easy to handle, capable of completing final finishing operation on the floor surface in a relatively short time, and making it possible to reduce the number of operators. A floor surface finishing device (1) comprises a plane leveling machine (5) having a plurality of rotary irons (4) adapted to be rotated in a propeller manner by the driving force from a prime mover (3) while contacting a finish subject floor surface (2), and a planar finishing iron (8) which is connected to the planar leveling machine (5) through a connecting member (6) and which, in this state, is disposed in a portion of the outer peripheral regions of the rotary surfaces (7) of the rotary irons (4). Further, on the side opposite to the finishing iron (8) of the plane leveling machine (5) is attached an operating handle (9) for the operator to operate the floor surface finishing device (1). The final finishing operation on the floor surface (2) can be performed by placing the floor surface finishing device (1) on the finish subject floor surface (2), rotating the rotary irons (4) by the prime mover (3) while pulling the operating handle (9) to horizontally move the whole of the floor surface finishing device (1) along the finish subject floor surface (2) in the direction of arrow A.

(57) 要約: 取り扱いが簡単で、床面の最終仕上げ作業を比較的短時間で完了することができ、作業者の削減も図ることができる床面仕上げ装置。床面仕上げ装置 1 は、仕上げ対象床面 2 に接触しながら原動機 3 の駆動力でプロペラ状に回転する複数の回転鏝 4 を有する平面均し機 5 と、この平面均し機 5 に連結部材 6 を介して連結された状態で回転鏝 4 の回転面 7 の外周領域の一部に配置された平板状

[続葉有]



LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE,

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

の仕上げ鏝8とを備えている。また、平面均し機5の仕上げ鏝8と反対側には、作業者が床面仕上げ装置1を操作するための操作ハンドル9が取り付けられている。床面仕上げ装置1を仕上げ対象床面2上に載置し、原動機3で回転鏝4を回転させながら、操作ハンドル9を引っ張って床面仕上げ装置1全体を仕上げ対象床面2に沿って矢印Aの方向へ水平移動させていくことによって、床面2の最終仕上げ作業を行うことができる。